



»hyperion«

Универсальное устройство для настройки и измерения

Хотите ли Вы настраивать и измерять инструменты для токарных станков, обрабатывающих центров или фрезерных центров с прибором ZOLLER »hyperion 400...700« Вам достаточно одного единственного прибора для измерения для Ваших различных посадочных мест. Они крепко зафиксированы на поворотном столе и удобны в использовании.

Выбираете ли Вы ручной прибор или прибор с ЧПУ Вы решаетесь на высочайшую степень универсальности и получаете выгоду сразу же от существенного роста производительности благодаря 100% подготовленности и контролю Ваших инструментов.

Важные признаки:

- › Программный модуль для обработки изображений ZOLLER »pilot«
- › Эргономичные элементы обслуживания
- › Постоянное применение брендов
- › Стабильный и технологичный
- › Пленочная клавиатура для силового зажима шпинделя и фиксации шпинделя
- › Гибкая адаптация под Ваше производство
- › Поворотный стол
- › Поворотное устройство
- › Автоматическая фокусировка и датчик ROD
- › Второй монитор

Метрологические данные

	»hyperion 300«	»hyperion 500/400«	»hyperion 500/500«	»hyperion 700«
Диапазон измерения по Z	350 mm	500 mm	500 mm	700 mm
Диапазон измерения по оси X	300 mm	400 mm	500 mm	500 mm
Поворот Ø	300 mm	480 mm	480 mm	480 mm

Три разных варианта размеров стола на выбор!

Указание:

Из-за применения адаптеров и державок указанный диапазон измерения может уменьшаться.

Программное обеспечение

Ваша выгода

»pilot 3.0«

Быстрая и простая подготовка для любых требований

- Для измерительных машин предварительной настройки инструментов и с ручным и с программным управлением
- Для большого и малого производства
- Удобная и простая настройка, измерение, проверка и управление режущими инструментами любых видов.
- Передача данных через разъемы и интерфейсы измерительной машины в системы сторонних изготовителей
- Модульная конструкция для максимальной гибкости



Вывод данных настроен на технологию управления заказчика

ZOLLER дает связь с более чем 100 различными форматами для оборудования. Ручной ввод больше не требуется, поскольку данные теперь доступны для контроллеров с различными спецификациями.

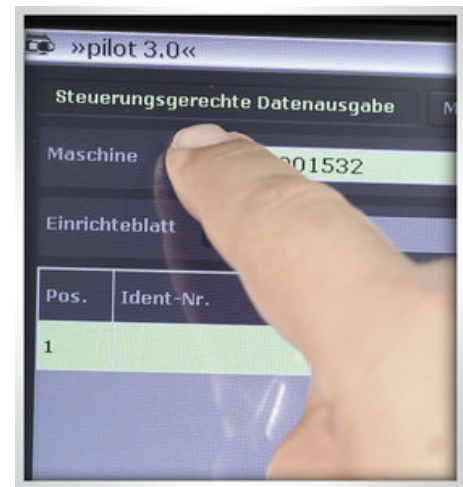
Для вывода данных возможны следующие варианты:

Печать результатов измерения инструмента на этикетку для идентификации измеренного инструмента. Данные в дальнейшем можно считать сканером.

Кроме того, данные с идентификацией инструмента ZOLLER могут храниться в микросхеме держателя инструментов и затем считываться контроллером машины.

Самый надежный и удобный вариант передачи данных использует сеть DNC. При этом варианте данные инструмента из измерительной машины предварительной настройки инструмента пересылаются непосредственно в контроллер машины.

- Устройство для настройки и измерения для держателей с разными насадками - четко под Ваши требования производства
- ПО ZOLLER »pilot« - быстрое, интуитивное, недостижимо для конкурентов
- Надежная и комфортная настройка токарного инструмента на вершину режущей кромки



Вы интересуетесь »hyperion« ?

Тогда следующее тоже может быть интересно для Вас:

