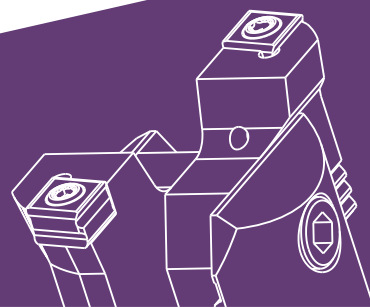
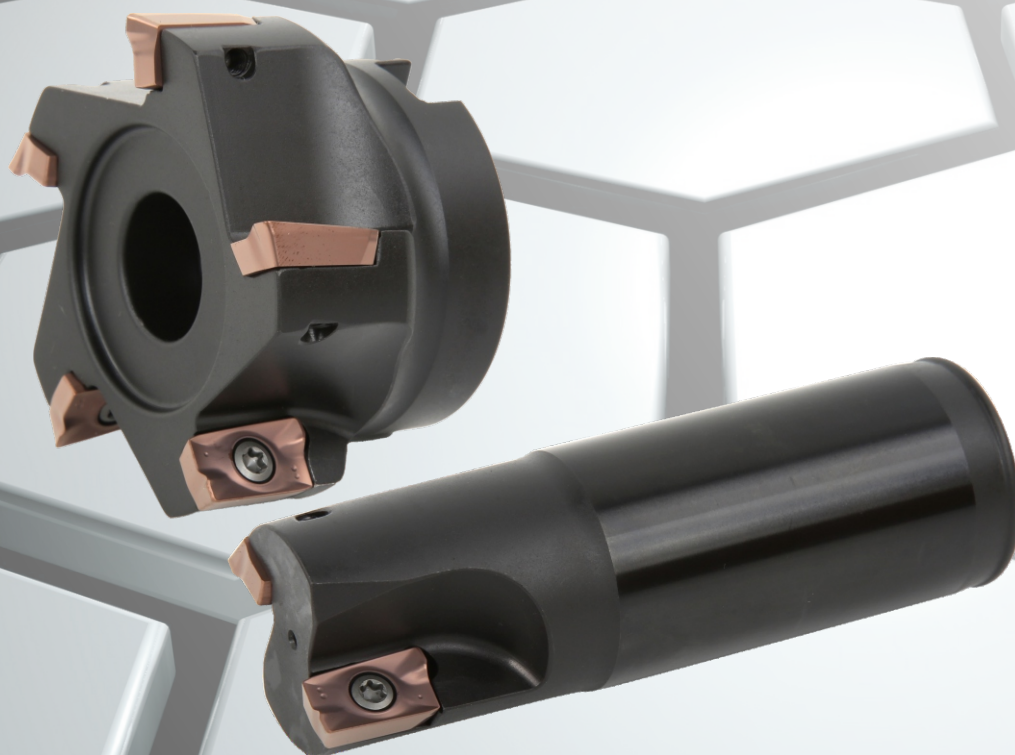


KiloWood[®]

Фрезы с СМП серии АРМТ





Классические фрезерные инструменты серии АРМТ

Особенности и преимущества:

Суперпокрытие HYPER-COAT, стабильная стойкость пластины.

Для обработки уступов, обработки канавок и торцевого фрезерования.

Несколько вариантов корпусов для различных условий работы.

Серия АРКТ16

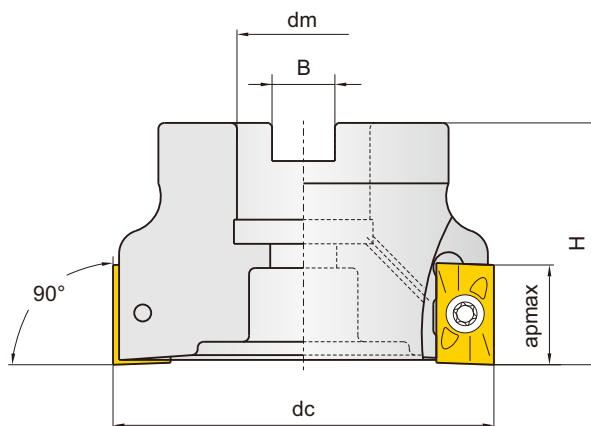
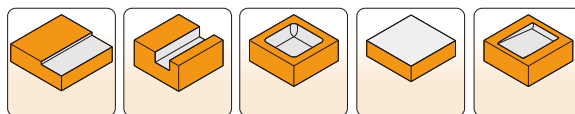
Максимальная глубина: 14 мм.

Серия АРКТ11


Максимальная глубина: 9 мм

• Фрезерные инструменты

Торцевые фрезы FAP300



Пластина 	Винт 	Ключ 
APMT1135..	SIC025065A	WT07

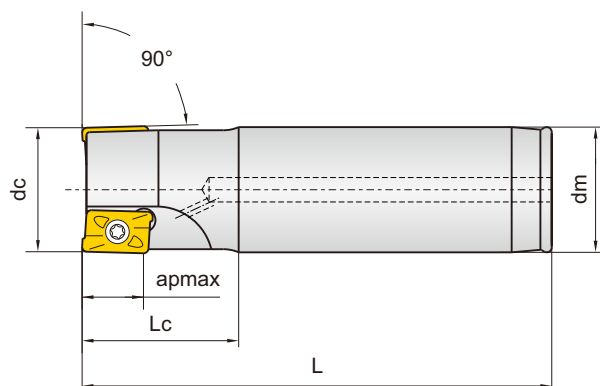
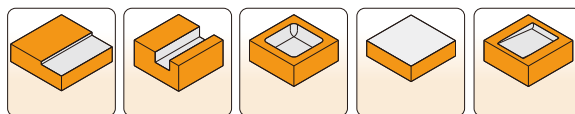
Обозначение	Склад	apmax	Размеры (мм)				Количество зубьев Z	Применяемые пластины 	Внутренний СОЖ	Масса (кг)
			dc	dm	B	H				
FAP300R400616	●	9	40	16	8.4	40	6	APMT1135..	+	0.29
FAP300R500722	●	9	50	22	10.4	40	7	APMT1135..	+	0.38
FAP300R630822	●	9	63	22	10.4	40	8	APMT1135..	+	0.55
FAP300R800927	●	9	80	27	12.4	50	9	APMT1135..	+	1.14
FAP300R1001132	●	9	100	32	14.4	50	11	APMT1135..	+	1.68

➔ Ключ заказывается отдельно.


● Постоянное наличие ● Доступно на складе ○ Изготовление под заказ

• Фрезерные инструменты

Концевые фрезы EAP300



Пластина	Винт	Ключ
		
APMT1135..	SIC025065A	FT07

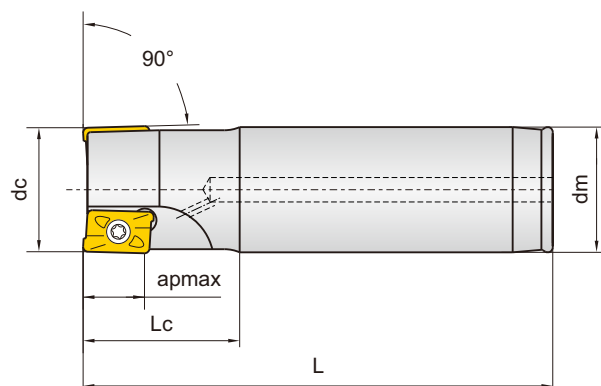
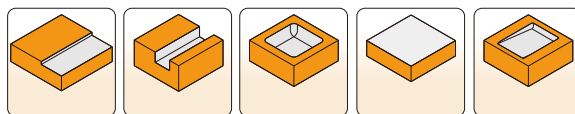
Обозначение	Склад	арmax	Размеры (мм)				Количество зубьев Z	Применяемые пластины 	Внутренний СОЖ	Масса (кг)
			dc	dm	Lc	L				
EAP300R100112A100	●	9	10	12	23	100	1	APMT1135..	+	0.07
EAP300R120112A100	●	9	12	12	30	100	1	APMT1135..	+	0.07
EAP300R160216A85	●	9	16	16	25	85	2	APMT1135..	+	0.11
EAP300R160216A120	●	9	16	16	30	120	2	APMT1135..	+	0.16
EAP300R160216A160	●	9	16	16	30	160	2	APMT1135..	+	0.22
EAP300R170216A150	●	9	17	16	30	150	2	APMT1135..	+	0.21
EAP300R180216A85	●	9	18	16	25	85	2	APMT1135..	+	0.12
EAP300R200220A120	●	9	20	20	35	120	2	APMT1135..	+	0.34
EAP300R200220A150	●	9	20	20	35	150	2	APMT1135..	+	0.32
EAP300R200220A200	●	9	20	20	35	200	2	APMT1135..	+	0.43
EAP300R200320A100	●	9	20	20	30	100	3	APMT1135..	+	0.21
EAP300R210220A150	●	9	21	20	35	150	2	APMT1135..	+	0.32
EAP300R220320A100	●	9	22	20	30	100	3	APMT1135..	+	0.21

👉 Ключ заказывается отдельно.


● Постоянное наличие ● Доступно на складе ○ Изготовление под заказ

• Фрезерные инструменты

Концевые фрезы EAP300



Пластина 	Винт 	Ключ 
APMT1135..	SIC025065A	FT07

Обозначение	Склад	армах	Размеры (мм)				Количество зубьев Z	Применяемые пластины 	Внутренний СОЖ	Масса (кг)
			dc	dm	Lc	L				
EAP300R250425A115	●	9	25	25	35	115	4	APMT1135..	+	0.38
EAP300R250325A170	●	9	25	25	70	170	3	APMT1135..	+	0.57
EAP300R280425A115	●	9	28	25	35	115	4	APMT1135..	+	0.39
EAP300R300432A125	●	9	30	32	45	125	4	APMT1135..	+	0.66
EAP300R320332A190	●	9	32	32	90	190	3	APMT1135..	+	1.05
EAP300R320532A125	●	9	32	32	45	125	5	APMT1135..	+	0.68
EAP300R400632A125	●	9	40	32	45	125	6	APMT1135..	+	0.74
EAP300R400332A190	●	9	40	32	90	190	3	APMT1135..	+	1.13

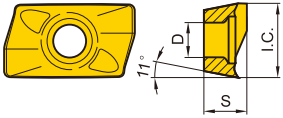
➔ Ключ заказывается отдельно.

● Постоянное наличие ● Доступно на складе ○ Изготовление под заказ

Фрезерные инструменты

Описание пластин

Обозначение	PU220							Радиус скругления	Размеры (мм)		
									I.C.	S	D
APMT1135PDER	●							0.8	6.23	3.48	2.8
P:	■										
M:	□										
K:	■										
N:											
S:											
H:											

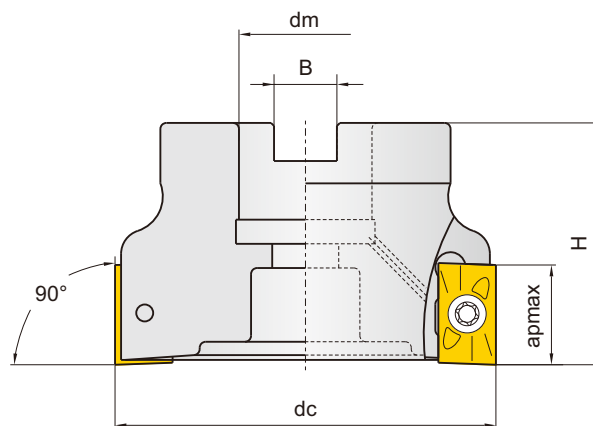
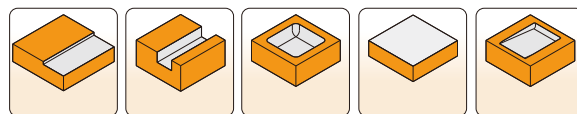


Рекомендуемые режимы резания


Обрабатываемый материал	Тип термообработки/сплава	Твердость (НВ)	Материал пластины	Режимы резания			
				Vc (м/мин)	Fz (мм/з)		
					-UL	-UM	-NL
Сталь P	углеродистая 0-0.45%С	150-250	PU220	80-180	0.08-0.14		
	низколегированная	250-300		80-160	0.08-0.14		
	высоколегированная	200		80-180	0.08-0.14		
	Порошковые	200		80-180	0.08-0.14		
Нержавеющая сталь M	Ферритная/мартенситная	200	PU220	90-180	0.08-0.14		
	Аустенитная	180		80-160	0.08-0.14		
	Супер-аустенитная, Ni≥20 %	230-260		80-140	0.08-0.14		
	Дуплексная (аустенитноферритная)	330		80-140	0.08-0.14		
Чугун K	Серый	180	PU220	140-300	0.1-0.2		
	С шаровидным графитом (NCI)	160		100-220	0.1-0.2		
	Ковкий/Отпущенный ковкий	130		120-280	0.1-0.2		
Цветные сплавы N	Кованый сплав	100					
	Литой сплав	130					
	Медный сплав	90					
	Неметаллы	100					
Жаростойкий/титановый сплав S	Сплавы на основе железа Fe-	200					
	Сплавы на основе никеля Ni-/Co-	280					
	Сплавы на основе никеля Ni-/Co-	250					
	Сплавы на основе никеля Ni-/Co-	Rm440*					
	Сплавы на основе титана Ti-						

• Фрезерные инструменты

Торцевые фрезы FAP400



Пластина	Винт	Ключ
		
APMT1604..	SIC040084A	WT15

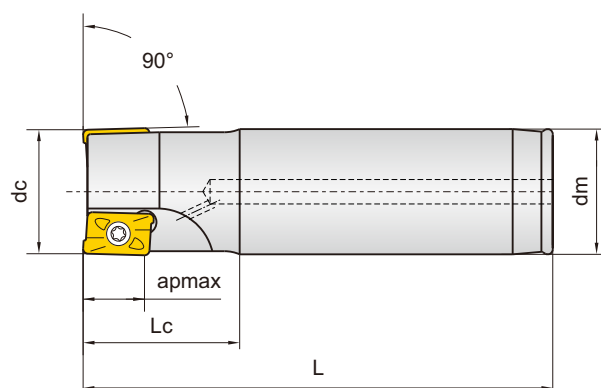
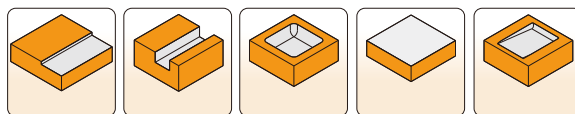
Обозначение	Склад	apmax	Размеры (мм)				Количество зубьев Z	Применяемые пластины 	Внутренний СОЖ	Масса (кг)
			dc	dm	B	H				
FAP400R400416	●	14	40	16	8.4	40	4	APMT1604..	+	0.21
FAP400R500522	●	14	50	22	10.4	40	5	APMT1604..	+	0.33
FAP400R630622	●	14	63	22	10.4	40	6	APMT1604..	+	0.78
FAP400R800727	●	14	80	27	12.4	50	7	APMT1604..	+	1.09
FAP400R1000832	●	14	100	32	14.4	50	8	APMT1604..	+	1.59
FAP400R1250940	●	14	125	40	16.4	63	9	APMT1604..	+	2.91
FAP400R1601040	●	14	160	40	16.4	63	10	APMT1604..	+	8.92

➔ Ключ заказывается отдельно.


● Постоянное наличие ● Доступно на складе ○ Изготовление под заказ

• Фрезерные инструменты

Концевые фрезы EAP400



Пластина	Винт	Ключ
		
APMT1604..	SIC040084A	FT15

Обозначение	Склад	армах	Размеры (мм)				Количество зубьев Z	Применяемые пластины 	Внутренний СОЖ	Масса (кг)
			dc	dm	Lc	L				
EAP400R250225A115	●	14	25	25	35	115	2	APMT1604..	+	0.36
EAP400R250225A150	●	14	25	25	40	150	2	APMT1604..	+	0.36
EAP400R250225A220	●	14	25	25	40	220	2	APMT1604..	+	0.49
EAP400R250225A300	●	14	25	25	40	300	2	APMT1604..	+	0.74
EAP400R320332A125	●	14	32	32	45	125	3	APMT1604..	+	0.66
EAP400R320332A150	●	14	32	32	45	150	2	APMT1604..	+	0.68
EAP400R320332A250	●	14	32	32	45	250	3	APMT1604..	+	0.66
EAP400R320332A300	●	14	32	32	45	300	3	APMT1604..	+	1.40
EAP400R350332A200	●	14	35	32	45	200	3	APMT1604..	+	0.73
EAP400R350332A250	●	14	35	32	45	250	3	APMT1604..	+	1.12
EAP400R350332A300	●	14	35	32	45	300	3	APMT1604..	+	1.41
EAP400R400432A125	●	14	40	32	45	125	4	APMT1604..	+	0.73

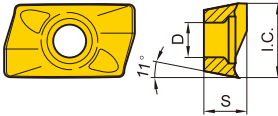
➔ Ключ заказывается отдельно.

● Постоянное наличие ● Доступно на складе ○ Изготовление под заказ

Фрезерные инструменты

Описание пластин

Обозначение	PU220								Радиус скругления	Размеры (мм)		
										I.C.	S	D
APMT1604PDER	●								0.6	9.27	5.18	4.4
P:	■											
M:	□											
K:	■											
N:												
S:												
H:												



Рекомендуемые режимы резания

Обрабатываемый материал	Тип термообработки/сплава	Твердость (НВ)	Материал пластины	Режимы резания			
				Vc (м/мин)	Fz (мм/з)		
					-UL	-UM	-NL
Сталь P	углеродистая 0-0.45%С	150-250	PU220	80-180		0.1-0.2	
	низколегированная	250-300		80-160		0.1-0.2	
	высоколегированная	200		80-180		0.1-0.2	
	Порошковые	200		80-180		0.1-0.2	
Нержавеющая сталь M	Ферритная/мартенситная	200	PU220	90-180		0.1-0.18	
	Аустенитная	180		80-160		0.1-0.18	
	Супер-аустенитная, Ni≥20 %	230-260		80-140		0.1-0.18	
	Дуплексная (аустенитноферритная)	330		80-140		0.1-0.18	
Чугун K	Серый	180	PU220	140-300		0.05-0.2	
	С шаровидным графитом (NCI)	160		100-220		0.05-0.2	
	Ковкий/Отпущенный ковкий	130		120-280		0.05-0.2	
Цветные сплавы N	Кованый сплав	100					
	Литой сплав	130					
	Медный сплав	90					
	Неметаллы	100					
Жаростойкий/титановый сплав S	Сплавы на основе железа Fe-	200					
	Сплавы на основе никеля Ni-/Co-	280					
	Сплавы на основе никеля Ni-/Co-	250					
	Сплавы на основе никеля Ni-/Co-	Rm440*					
	Сплавы на основе титана Ti-						

KiloWood®



Чэнду Chenglin CNC Tool Co., Ltd.

Официальный представитель в России: ПГ ВЕКПРОМ

Сайт по направлению - Инструмент и оборудование:

kilowood-tools.ru

Телефон отдела продаж:

+7 (495) 215-16-45

Электронная почта:

info@vekprom.ru

Сайт компании Векпром: www.vekprom.ru



Сайт компании



Веб-сайт
KiloWood