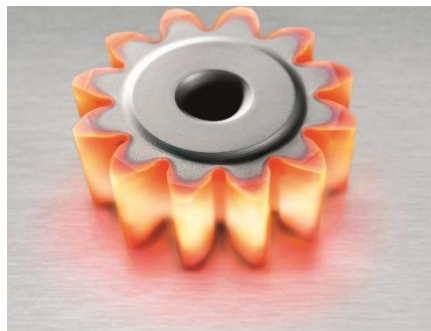


Звеньевая индукционная закалка (THRD)

Ключевые вопросы технологии – Индукционная закалка



Каталог конкурирующих решений



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750 L



Система:

- » двойным ген. HFG 70
- » ген. MFG50, охлаждающим модулем
- » 8- или 4-кратным делительным столом
- » вращающейся задней бабкой
- » дополнительно роботизацией

Заготовка

уравнительный вал

Время такта

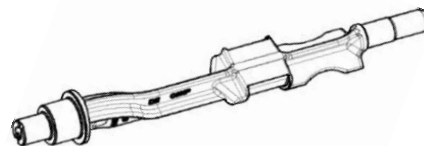
22 с

Ценовой диапазон

550 – 850 тыс. €

Клиенты

VW, AUDI, MITEC,
Hirschvogel, Schaeffler



**ЛИДЕР
В СФЕРЕ
ТЕХНОЛОГИИ!**



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750 L



Система:

- » ген. SDF 900, SDF 50, MFG 30
- » 8 x 1 делительным столом 600

Заготовка

зубчатое колесо системы
управления

VIDEO



Ценовой диапазон

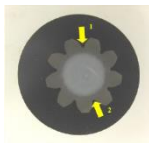
600 тыс. € – 1,1 млн €

Клиенты

Reich, WESA



Закалка по контуру



Полная закалка

НЕПРЕВЗОЙ-
ДЕННОЕ
РЕШЕНИЕ!



EMAG eldec может предложить оба решения

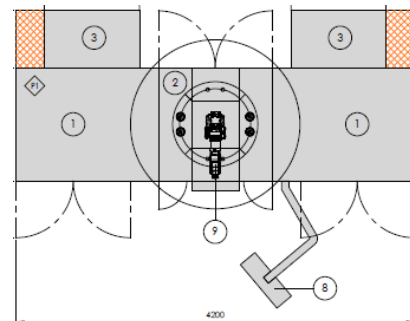
Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750 I



Система:

- » 2 x HFG37 двойными генераторами
- » 4 x 2 делительным столом
- » 2 x 2 задней бабкой
- » дополнительно роботизацией



Заготовка приводной вал

Время такта 5 с

Цена 550 тыс. € (без автоматизации)

Клиенты Häring

2 в 1:
МАКСИМАЛЬ-
НАЯ ПРОИЗВО-
ДИТЕЛЬНОСТЬ,
НИЗКАЯ
ЦЕНА!



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND-M 250



Система:

» MFG100, задней бабкой

Заготовка

ступицы

Время такта

ок. 23 с (вкл. охлаждение)

Цена

230 тыс. €

Клиенты

KING Automotive (UK),

WST Präzisionstechnik

VIDEO

СВЕРХ-
КОМПАКТНОСТЬ,
НИЗКИЕ
ЗАТРАТЫ.



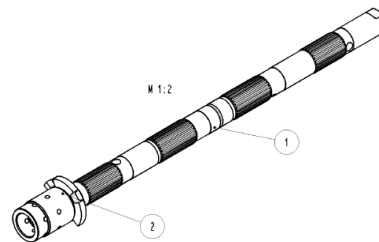
Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND-M 1000



Система:

- » генератором HFG37
- » точной ориентацией и зажатием, боковой загрузкой



Заготовка

распредвалы
(закалка канавок)

Время такта

24 с

Ценовой диапазон

300 тыс. €

Клиенты

AUDI Győr

ВЫСОЧАЙШАЯ
ТОЧНОСТЬ
СОВМЕЩЕНИЯ
ДЕТАЛЕЙ!



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND-M 1000



Система:

- » генератором HFG37
- » зажимной колонной (6 x 2 позиций)

Заготовка

роторы (закалка канавок)

Время такта

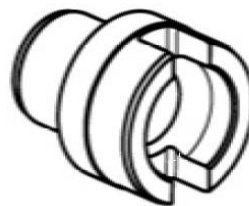
7 с на деталь

Ценовой диапазон

300 тыс. €

Клиенты

WST Präzisionstechnik



2,5 млн
ДЕТАЛЕЙ В ГОД
НА ОДНОМ (1)
СТАНКЕ

Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 1500



Система:

- » генератором MFG300
- » загрузкой сверху
- » переключаемой задней бабкой.

Заготовки

разные «крупные детали»

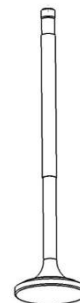
$l = 500 - 1200 \text{ мм}$

Ценовой диапазон

450 – 700 тыс. €

Клиенты

Claas, Märkisches Werk



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750



Система:

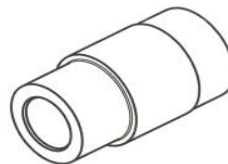
- » двойным генератором HFG 100 / MFG 15
- » 8-позиционным делительным столом.

Заготовка втулка распредела

Время такта 7 с

Цена 550 тыс. €

Клиенты Rotec (для Daimler),
WST Präzisionstechnik



VIDEO

ЛИДЕР
В СФЕРЕ
ТЕХНОЛОГИИ!



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750 L



Система:

- » двойными генераторами MFG250 DA / MFG15
- » 4-кратным делительным столом

Заготовка приводные валы

Время такта 18 с

Цена 500 тыс. €

Клиенты Hirschvogel, IFA



2 ЗОНЫ ЗАКАЛКИ
И ОХЛАЖДЕНИЯ
ОДНОВРЕМЕННО



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750



Система:

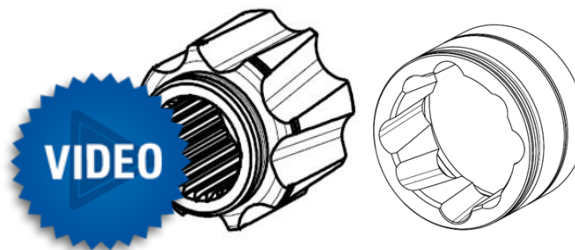
- » генератором SDF 600 / MFG 30
- » 8-позиционным делительным столом
- » роботом Fanuc.

Заготовка ШРУС внутренняя обойма
и кольцо / наружная обойма

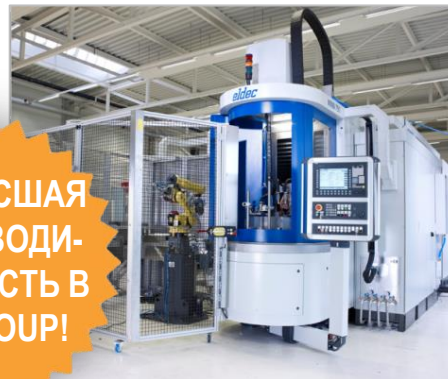
Время такта 6 – 11 с

Цена 450 – 900 тыс. €

Клиенты IFA, VW WOB



НАИВЫСШАЯ
ПРОИЗВОДИ-
ТЕЛЬНОСТЬ В
VW GROUP!



Конкурирующие решения

EMAG eldec VLC 100 IH



Система:

- » центровкой зажимного патрона
- » генератором MFG300 DA

Заготовка ШРУС

Время такта 15 – 30 с

(решение из 1 или 2 станков)

Цена 700 – 1 000 тыс. €

Referenzen VW WOB



VIDEO

ШРУС
РЕВОЛЮЦИЯ В
ЗАКАЛКЕ!



Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750



Система:

- » генератором SDF150
- » системой закалки с вращением

Заготовка

зубчатые колеса из ПМ

Время такта

6 – 8 с

Ценовой диапазон

400 – 550 тыс. €

Клиенты

NBTM,
Laizhou (China),
Cloyes Gear (USA),
Sinterw. Herne (D),
MIBA (Aut).

ЧЕМПИОН
ПО ВРЕМЕНИ
ТАКТА:
6 с!



Конкурирующие решения

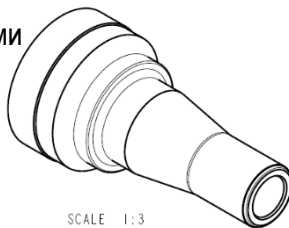
EMAG eldec MIND 750 L



Система:

- » LFG* 150 twin и LFG* 50 twin генераторами для заковки и охлаждения
- » 2 x 2 станциях
- » 8 x 2-кратным делительным столом
- » двойной задней бабкой на станции закаливания.

*Низкочастотный генератор 5 – 8 кГц



SCALE 1:3

длина до 13 дюймов / 330 мм

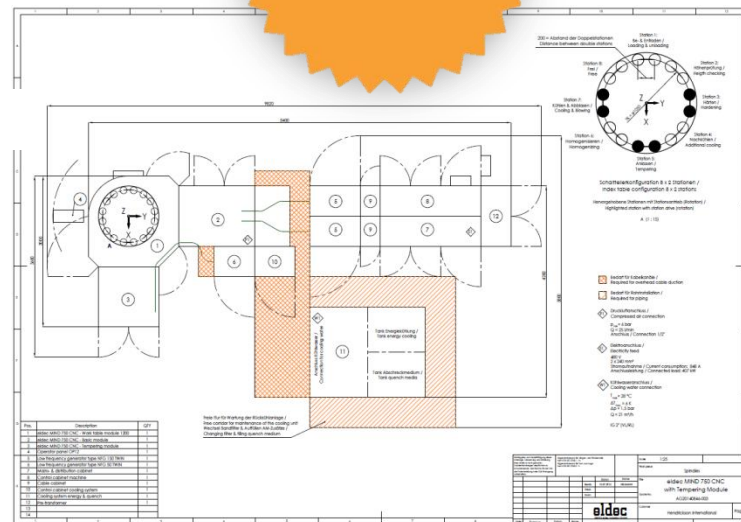
Заготовка вал (грузовые автомобили)

Время такта 49 с (закалка и охлаждение одновременно)

Цена 1 075 тыс. \$



ВСЕ В ОДНОМ
СТАНКЕ!



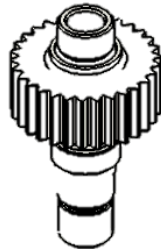
Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750



Система:

- » SDF 2000
- » уменьшенным базовым модулем с системой измерения осей



Заготовка

детали с зубчатым венцом

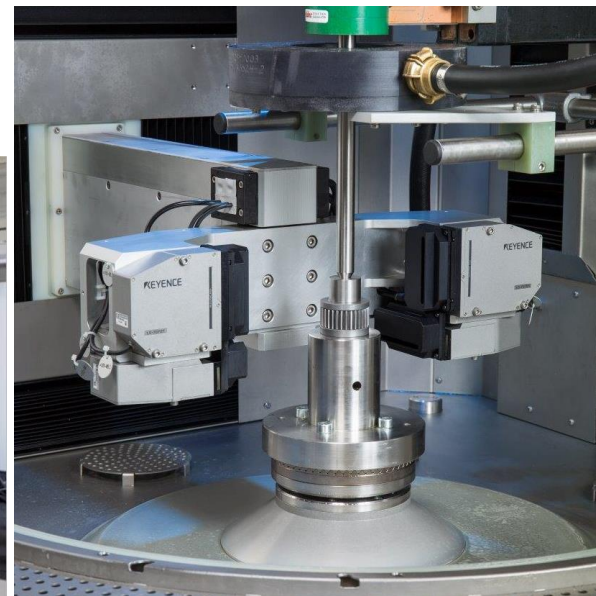
Ценовой диапазон

1,8 – 2,0 млн €

Клиенты

Boeing

ВЫСОЧАЙШАЯ
ТОЧНОСТЬ!



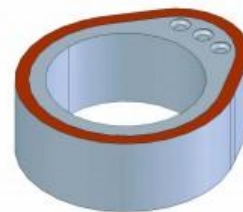
Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750 L



Система:

- » генератором MFG200 & MFG 50
- » 8 x 2-позиционным делительным столом 1200
- » двойной станцией охлаждения
- » поставляется с комплексной системой подачи и палетизации



Заготовка

отдельные зубья

Время такта

3 с

Ценовой диапазон

1,6 – 1,8 млн €

Клиенты

Daimler Mannheim

ЧЕМПИОН
ПО ВРЕМЕНИ
ТАКТА



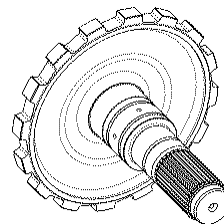
Конкурирующие решения

EMAG eldec MIND 750 L



Система:

- » генератором MFG250
- » генератором MFG200 DA
- » 4 x 2-позиционным
- » делительным столом Автоматизация с охлаждением остаточного тепловыделения



Заготовка

вторичный вал

Время такта

19 с

Ценовой диапазон

1,0 – 1,2 млн €

Клиенты

Daimler

(Star Assembly)

НЕТ НЕОБХОДИ-
МОСТИ В СМЕНЕ
ИНДУКТОРНОГО
ИНСТРУМЕНТА!



Контакт



EMAG eldec Induction GmbH

Otto-Hahn-Straße 14

72280 Dornstetten

Germany

Тел.: +49 - 7443 - 96 49-0

info@eldec.de

www.eldec.net

